

FICHA TÉCNICA

5558

Riesgo
CORTE



Packaging

1 par bolsa / 10 pares paquete / 50 pares caja



TALLAS 9 - 10

Tallas	P. Envase	Capacidad (cm)	Código barras
8	15.00 kg	60x40x30	8428371036565
9	15.00 kg	60x40x30	8428371039757
10	15.00 kg	60x40x30	8428371039184



EN-388 / Riesgo mecánico			
Abrasión	Corte	Desgarro	Perforación
2	5	4	X

EN-407: / Riesgo al calor y fuego	
Inflamabilidad	4
Calor por contacto	3
Calor convectivo	4
Calor radiante	2
Pequeñas salpicaduras de metal fundido	X
Grandes masas de metal fundido	X

DATOS TÉCNICOS

- Kevlar® sin costuras.
- Forro algodón.
- Galga 7

PUNTOS CLAVES

- Tejido para-aramida Kevlar® con gran resistencia a la abrasión y a la tracción.
- Ambidiestro
- Sin costura evita irritaciones y roces provocados por las costuras.
- Excelente protección frente al corte.
- Forro algodón para mejorar las prestaciones al calor por contacto.
- Puño elástico.
- Desteridad 3 (mínimo 0 - máximo 5)

USO RECOMENDADO

- Embotelladoras
- Hornos
- Industria del aluminio
- Industria del vidrio
- Manipulación de objetos cortantes
- Manipulación de objetos a altas temperaturas



Frimsal Distribuciones, S.L.

Avda. Canaletes, 45 - 08290 Cerdanyola (Barcelona)
C/ Repostería, 7 - Pgno. Ind. San Rafael - 41620 Marchena (Sevilla)
Telf. 902 125 661 - Fax. 902 102 156 - E-Mail; info@frimsal.es
<http://www.frimsal.com>



FOLLETO INFORMATIVO



EN 388
A: Abrasión: Resiste más de 500 ciclos antes de perforarse de acuerdo al ensayo de la norma (1-4)
B: Corte por cuchilla: Índice 20 (1-5)
C: Rasgado: 75 Newton de resistencia (1-4)
D: Perforación: no ensayado (1-4)



EN 407
A: Inflamabilidad: Tiempo de post-inflamación <= 2 segundos y tiempo de post-incandescencia <= 5 segundos (1-4)
B: Calor por contacto: 350 ° C durante más de 15 segundos (1-4)
C: Calor convectivo: Índice de transferencia de calor >= 18 (1-4)
D: Calor radiante: Índice de transmisión de calor t3 >= 20 (1-4)
E: Pequeñas salpicaduras de metal fundido: no ensayado (1-4)
F: Grandes masas de metal fundido: no ensayado (1-4)

Deterioridad: nivel 3 (mínimo 0, máximo 5)

Certificado CE de tipo
nº 0161/3160/13
expedido por: AITEX Plaza Emilio Sala, 1
03801 Alcoy-Alicante
Organismo Notificado nº 0161



Lavado a temperatura máxima de 40° C.
No utilizar lejía
Secado en tambor no permitido
Planchado a temperatura máxima 150° C
PH: entre 3,5 y 9,5
Reciclado: según regulación local

- **DESCRIPCIÓN:** Fibra Kevlar lisa sin costuras. Peso pesado. Forro algodón. Galga 7. Ambidiestro.
- **UTILIZACIÓN:** Adecuados para sector metálico e industria del vidrio. Este guante se ha diseñado siguiendo las instrucciones del RD 1407/1992, según las normas UNE-EN 420:2004+A1:2010+ERRATUM:2011, UNE-EN 388:2004 y UNE-EN 407:2005.
- **LIMITACIONES DE USO:** No usar en aquellos puestos de trabajo donde el nivel de riesgo mecánico o térmico a cubrir supere los niveles de prestación indicados. Está fabricado con materiales que no se conoce que produzcan alergia, sin embargo, en individuos propensos a ello pueden presentar reacciones de rechazo. No se deben usar cuando haya riesgo de atrapamiento por partes móviles de máquinas.
- **FECHA DE CADUCIDAD:** Si no se utiliza y está en condiciones adecuadas de almacenaje, se recomienda su sustitución a los dos años.
- **TALLAS:** 8 - 10.
- **EMBALAJE:** 50 pares caja / 1 par bolsa
- **ALMACENAJE:** En un lugar seco y fresco, protegido de la luz solar y cualquier otro agente agresivo. Para su transporte y conservación no se requiere ningún embalaje especial pero deben permanecer extendidos.

5558

Frimsal Distribuciones, S.L.

Avda. Canaletes, 45 - 08290 Cerdanyola (Barcelona)
C/ Repostería, 7 - Pgno. Ind. San Rafael - 41620 Marchena (Sevilla)
Telf. 902 125 661 - Fax. 902 102 156 - E-Mail; info@frimsal.es
<http://www.frimsal.com>