

FICHA TÉCNICA

CBO525



Bota DUNLOP First One ADV Titan con Membrana D-UMBRETEX S3

Bota de Piel Action S3, piel flor de alta calidad con protección de PU sobre la puntera de la bota y en el talón. Tobillera en mesh para proporcionar al usuario una gran comodidad y al mismo tiempo realiza una buena sujeción del tobillo para evitar torceduras.

Bota Hidrorepelente y con forro tridimensional y membrana D-UMBRETEX WR que la hace impermeable y transpirable a la vez para mantener a el pie seco Piso de PU Bidensidad con alta resistencia al resbalamiento SRC.

Puntera de composite y plantilla anti perforación textil.

EN20345:2011 S3 SRC WR – Tallaje; 36 - 47

Puntera composite				Libre de metal
Suela resistente a los hidrocarburos				Suela de poliuretano bidensidad
Suela anti estática				Zapato de piel
Plantilla textil anti perforación				Ultra ligera
Repelente al agua				Calzado flexible
Suela antideslizante				Absorción del impacto
Transpirable				Impermeable

Frimisal Distribuciones, S.L.

Avda. Canaletes, 45 - 08290 Cerdanyola (Barcelona)
C/ Repostería, 7 - Pgno. Ind. San Rafael - 41620 Marchena (Sevilla)
Telf. 902 125 661 - Fax. 902 102 156 - E-Mail; info@frimsal.es
<http://www.frimisal.com>



LÍNEA SUELA JEREZ

Suela de PU bi-densidad, de peso ligero y flexible. Los surcos de su diseño favorecen el flujo de los líquidos, existiendo así una mayor zona de contacto y agarre en cualquier tipo de superficie que proporciona una mayor seguridad. Antiestática, con absorción del impacto, resistente a los hidrocarburos y SRC

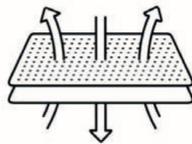
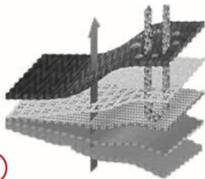
Normativa EN ISO 20345:2011



PLANTILLA MAX COMFORT

El diseño anatómico y ligero de la plantilla con estructura de panal de abeja, avalado y testado por nuestro departamento de ergonomía y podología, proporciona un gran nivel de comodidad y frescor dada su máxima amortiguación y transpiración.

MEMBRANE D-UMBRETEX



ES

Es una membrana cuya estructura micro porosa, aplicada en el revestimiento interior del calzado, protege los pies de la humedad. Los microporos de la membrana hacen que la misma sea permeable al vapor de agua pero impermeable al agua líquida, permitiendo que se libere el vapor procedente del sudor, pero evitando que las gotas de agua penetren en el interior del zapato. Impermeable, transpirable, ligero, cómodo, seguridad e higiene, garantía de protección.