

FICHA TÉCNICA

GNI105

coverguard®

Ficha técnica
EUROCUT N600

Ref. 1CRUF0

Corte - Trabajos de precisión

Ambiente seco



Las ventajas

- * Punto negro sin costuras de HDPE, poliamida y elastano.
- * Revestimiento de espuma de nitrilo negra en la palma.
- * Parche de nitrilo de refuerzo entre el índice y el pulgar.
- * Puños de punto.

Embalaje de compra

Ref.	Tamaño	Bolsa	Caja
1CRUF00007	7	5	50
1CRUF00008	8	5	50
1CRUF00009	9	5	50
1CRUF00010	10	5	50
1CRUF00011	11	5	50
1CRUF00012	12	5	50

Descripción

Punto negro sin costuras de HDPE, poliamida y elastano.
 Revestimiento de espuma de nitrilo negra en la palma.
 Parche de nitrilo de refuerzo entre el índice y el pulgar.
 Puños de punto.

Sectores

Industria ligera (textil, piel, plástico, caucho, muebles, lujo, etc.)

Mantenimiento

Transporte (excepto fabricación) y logística

Ejemplos de aplicaciones

manipulación en ambiente seco y ligeramente aceitoso con riesgos mecánicos: automoción, aeronáutica, inyección, construcción, logística, etc.

Embalaje de venta



Embalaje individual para colgar

Características técnicas



Galga 13

Color	Negro
Color 2	Negro
Forma	Guante
Entorno guantes	Entornos secos, ligeramente oleosos
Tipo de guante	Punto sin costuras
Material del soporte	HDPE, poliamida y elastano.
Nivel del revestimiento	Palma
Material del revestimiento	nitrilo
Acabado del revestimiento	Espuma
Ubicación del refuerzo	Entre el índice y el pulgar
Material de refuerzo	Nitrilo
Puño	Puño elástico

Normativa

Estos guantes son conformes con el modelo del equipo de protección individual objeto del certificado CE de tipo **0075/1747/162/07/20/1925**

emitido por CTC (0075) 4 rue Hermann. Frenkel 69367 Lyon Cedex 07 France



EPI CAT. II

EN420:2003 + A1:2009

Requisitos generales para los guantes de protección

EN388:2016



4.X.4.3.F.

Protección contra riesgos mecánicos

ANSI



Resistencia a los cortes ANSI/SEA 105-2016 / ASTM F2992M-15

COVERPERF -
Durability/Abrasion resistance



Guante probado en laboratorio certificado (CTC) que presenta una excelente resistencia a la abrasión. Resistencia superior a 20 000 ciclos frente a 8000 ciclos de la norma EN 388