

FICHA TÉCNICA



Ref. LPA526

Mod. "MILES". Gafa de alta tecnología. Ergonómica de diseño envolvente 3D, muy cómoda y ligera, con puente nasal de goma suave, ventilado y anti-deslizante. Ocular con tratamiento "Premium" certificado. Resistencia al deterioro superficial por partículas finas K (mayor duración y calidad de visión) y Resistencia al empañamiento.

Características: Gafa ocular incoloro de policarbonato anti-ralladura y anti-empañante, para riesgos mecánicos (proyecciones) y riesgos por radiaciones (Ultravioleta UV).

Usos y empleo: en todo tipo de actividades con riesgos de proyecciones (metal, madera, piedra), construcción, y fabricación en general.



EN166 Protección ocular de los ojos. Requisitos generales. EN170 Protección ocular. Filtros Ultravioletas (UV). Clase 2C-1.2 (Protección UV). Buen reconocimiento del color.

